

## Referenzen Anlagentechnik

Stand: 06.2023

### Produktbereich Biogastechnik

**Technik:** Biogasaufbereitung  
 Einspeisung/ Druckerhöhung  
 Rückverdichtung  
 Qualitätsüberwachung  
 Biomethantrocknung  
 Biomethankonditionierung  
 Mengen- und  
 Brennwertbestimmung  
 CO<sub>2</sub>-Auskopplung, EIGA

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
<b>ABO Wind AG</b>	Wiesbaden	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Ebendorf, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation in mobilen Betongebäuden, inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Gut <b>Asmusstedt</b>	Ballenstedt/Harz	2022/23	Biogas-Aufbereitungsanlage 250 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>Badenova Netz GmbH</b>	Freiburg	2009	Biomethaneinspeiseanlage Forchheim, inkl. unterirdischer LPG-Lageranlage 62 m <sup>3</sup> , 2 x 600 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 4,5-6 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>Badenova Netz GmbH</b>	Freiburg	2011	Biomethaneinspeiseanlage Eschbach, inkl. unterirdischer LPG-Lageranlage 62 m <sup>3</sup> , 2 x 650 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 0,3 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>BALANCE/ VNG</b> Erneuerbare Energien GmbH Leipzig		2020/21	Biogas-Aufbereitungsanlage Gordemitz, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation in mobilen Betongebäuden, inkl. Trocknung, GWT und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>BayWa r.e.</b> bioenergy GmbH	Regensburg	2014/15	Biogas-Aufbereitungsanlage Staßfurt, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Gebläse und Vorwäscher, Bauteil und RNV
<b>BayWa r.e.</b> bioenergy GmbH	Regensburg	2014/15	Biogas-Aufbereitungsanlage Barby, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Gebläse und Vorwäscher, Bauteil und RNV
Stadtwerke <b>Bernburg GmbH</b>	Bernburg	2021/22	Biomethaneinspeisung Bernburg, 330-450 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 4-6 bar(ü) aus BGAA auf Netzdruck 9,5 bar(ü), inkl. Tiefbau

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
<b>BRS</b> Bioenergie GmbH	Villingen- Schwenningen	2022/23	Biogas-Aufbereitungsanlage Deißlingen, 250 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Gebläse, Vorwäscher, Vorkühlung und RNV
Gesellschaft des <b>K</b> reises <b>C</b> oesfeld zur Förderung regen. Energien	Coesfeld	2012/13	Biogas-Aufbereitungsanlage Coesfeld, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas aus Abfallstoffen, Rohgasmessung, Feinstentschwefelung und Kugel-Gasspeicher 7.000 m <sub>N</sub> <sup>3</sup>
<b>D</b> anpower GmbH	Potsdam	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Lichtensee 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>D</b> anpower GmbH	Potsdam	2014	Biogas-Aufbereitungsanlage Gröbern 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>D</b> anpower GmbH	Potsdam	2016/17	Biogas-Aufbereitungsanlage Langenwetzendorf 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>D</b> anpower GmbH	Potsdam	2017/18	Biogas-Aufbereitungsanlage Malchin 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>D</b> anpower GmbH	Potsdam	2018/19	Biogas-Aufbereitungsanlage Bitterfeld, 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung, Abgasnachbehandlungsanlage und zusätzlicher Rohgasgebläsestation
<b>e</b> nercity contracting GmbH	Hannover	2013	Biogas-Aufbereitungsanlage Glentorf, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
<b>E</b> nergieversorgung Nordhausen - Biomethan GmbH	Nordhausen	2014/15	Biogas-Aufbereitungsanlage Nordhausen, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, komplette Installation inkl. Trocknung, Abgasnachbehandlungsanlage und Bauteil
<b>E</b> nergieversorgung Nordhausen - Biomethan GmbH	Nordhausen	2014/15	Biogas-Einspeiseanlage Nordhausen, mit LPG-Lageranlage 30 m <sup>2</sup> , 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, PGC, Konditionierung, inklusive Bauteil
<b>E</b> .ON Mitte/ EAM	Kassel	2014	Biomethan-Trocknungsanlage 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Hardeggen, RTA-Anlage, 18 g auf 50 mg Feuchte

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
Biomethananlage <b>E</b> rdeborn GmbH/ UDI	Erdeborn	2016/17	Biogasaufbereitungsanlage Erdeborn, 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas komplett
<b>G</b> elsenwasser Energienetze GmbH	Bad Oeynhausen	2011	Biomethaneinspeiseanlage Uchte, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Netzdruck PN16, inkl. N <sub>2</sub> -Erzeugung, Zuspeisung, 9-Komp. PGC
<b>H</b> aase Energietechnik AG	Neumünster	2010	Biomethaneinspeiseanlage der <i>Regionalgas Euskirchen</i> , 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Netzdruck 200 mbar, inkl. LPG-/ Luft-Zuspeisung, 9-Komp. PGC
<b>H</b> einfelder Naturstrom GmbH & Co. KG	Friesoythe	2023/24	Biogasaufbereitung 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas aus Abfallvergärung, inkl. Vorrüstung CO <sub>2</sub> -Rückgewinnung
<b>H</b> SE Darmstadt AG	Darmstadt	2010	Biomethaneinspeiseanlage Semd, Bauteil Druckerhöhungsstation, 1(2) x 250 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 6-6,5 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>H</b> SE Darmstadt AG	Darmstadt	2011	Biomethaneinspeiseanlage Wixhausen, Bauteil Druckerhöhungsstation, 2 x 440 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 6 bar(ü), Netzdruck PN16
<b>L</b> SW LandE-Stadtwerke Wolfsburg GmbH	Wolfsburg	2013	Biomethaneinspeiseanlage Glentorf, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 4 bar(ü), Netzdruck DP16, komplette BGEA inkl. Bauteil, 9-Komp. PGC und Luft-Konditionierung
<b>L</b> SW Netz Wolfsburg GmbH	Wolfsburg	2014	Rückverdichteranlage Oebisfelde, 2 x 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 700 mbar(ü), Netzdruck DP16, komplette Anlage inkl. Mengenummessung
<b>m</b> ele Energietechnik GmbH	Torgelow	2022	Biogasaufbereitungsanlage Torgelow II, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas komplett
<b>M</b> VV Energie AG	Mannheim	2021	Biogasaufbereitungsanlage Dresden 230 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, inkl. CO <sub>2</sub> -Rückgewinnung (60%) für technische Verwendung
<b>M</b> VV Energie AG	Mannheim	2023/24	Aufrüstung Biogasaufbereitungsanlage Dresden, Ertüchtigung Wirkungsgrad und Aufreinigung CO <sub>2</sub> in EIGA-Qualität

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
<b>MVV</b> Energie AG	Mannheim	2021/22	Biogasaufbereitungsanlage Bernburg 250 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas
<b>N</b> -Ergie AG	Nürnberg	2011	Biomethaneinspeisanlage Gollhofen, 770 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 4 bar(ü), Netzdruck 9 bar, inkl. LPG-Tanklager, Bauleistungen, 9-Komp. PGC
<b>N</b> -Ergie AG (Main-Donau Netzgesellschaft mbH)	Nürnberg	2015	Rückverdichteranlage Gattenhofen, 100-600 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 6 bar(ü), Netzdruck PN63, Regelung, Messung
Stadtwerke <b>N</b> euss GmbH	Neuss	2009	Biomethaneinspeisung Neuss, 270-320 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 5-10 mbar(ü), Druckanhebung auf Netzdruck 50 mbar (PN1)
Stadtwerke <b>N</b> euss GmbH	Neuss	2010	Stickstofferzeugungsanlage (PSA) 20 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h (zur Dekarburierung Biomethan)
<b>O</b> mrin - Bouw en Reststoffen Friesland B.V.	NL-Heerenveen	2015/16	Biogasaufbereitung 1.800 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Rohgas (erweitert auf 2.500 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h) aus Abfallstoffen, inkl. Druck-erhöhung auf 9 bar, Gas-Konditionierung (N <sub>2</sub> ), N <sub>2</sub> -Erzeugung, Einspeisanlage, Odorierung Rohgasspeicher, Fackel, Biomethan-Tankstelle (2 x 160 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h),
Stadtwerke <b>P</b> irmasens GmbH	Pirmasens	2021	Erweiterung Biomethan-Tankstelle (+700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h)
Stadtwerke <b>P</b> irmasens GmbH	Pirmasens	2015/16	Biomethaneinspeisung Winzeln, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 6 bar(ü) aus BGAA auf Netzdruck 750 mbar (PN1), inkl. LPG-Tanklager und Tiefbau
Biogas <b>P</b> late GmbH & Co. KG	Wildeshausen	2023/24	Biogasaufbereitung Wildeshausen, 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas aus Abfallvergärung, inkl. Vorrüstung CO <sub>2</sub> -Rückgewinnung
<b>P</b> owerfarm Holding GmbH	Donaueschingen	2009	Trocknungsanlage (Druckwechseladsorbtion) Biomethaneinspeisestation Tuningen, Auslegung auf Endausbaustufe 450 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h
<b>R</b> eFood GmbH & Co. KG	Genthin	2020/21	BGAA Genthin, 400 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, aus Abfallvergärung, inkl. Gaswäscher und Rohgas-gebläse
<b>R</b> egionalgas Euskirchen GmbH & Co. KG	Euskirchen	2014	Biogasaufbereitung Zülpich-Geich, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Abfallvergärung, inkl. Gaswäscher und Rohgas-gebläse

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
<b>R</b> egionalgas Euskirchen GmbH & Co. KG	Euskirchen	2014	Biogaseinspeiseanlage Zülpich-Geich, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, inkl. Konditionierung/ Odorierung, Netzdruck PN1
<b>R</b> egionalgas Euskirchen GmbH & Co. KG	Euskirchen	2014	Rückspeiseanlage Zülpich, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h von PN1 auf Netzdruck PN16
Bioenergiepark <b>R</b> aitzen GmbH/ UDI	Raitzen	2015	Biogasaufbereitungsanlage Raitzen, 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas komplett
<b>R</b> EDINET Burgenland GmbH	Zeitz	2022/23	Verdichteranlage zur BGEA Elsteraue 2 x 800 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Netzdruck PN4 auf PN16, inkl. Einbindung in Bestandsanlage
<b>r</b> evis bioenergy GmbH	Münster	2014	Biogasaufbereitungsanlage Oebisfelde II, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Vorkühlung, Gebläse und Rohgasfackel
<b>r</b> evis bioenergy GmbH	Münster	2016/17	Biogasaufbereitungsanlage Gommern, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Vorkühlung, Gebläse und Rohgasfackel
<b>r</b> evis bioenergy GmbH	Münster	2016/17	Nachverdichteranlage für BGAA Gommern, 2 x 800 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, 4,5 auf 16 bar(ü)
<b>r</b> evis bioenergy GmbH	Münster	2017/18	Biogasaufbereitungsanlage Gommern II, 400 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Vorkühlung & Gebläse
<b>r</b> evis bioenergy GmbH	Münster	2017/18	Biogasaufbereitungsanlage Trebsen, 550 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Vorkühlung & Gebläse
<b>r</b> evis bioenergy GmbH	Münster	2019	Biogasaufbereitungsanlage Dülmen, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, inkl. Vorkühlung & Gebläse
<b>R</b> heinEnergie AG	Köln	2018/19	Biomethaneinspeisung Köln-Niehl, 2 x 600 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 200 mbar(ü), Netzdruck PN4, inkl. LPG-Tanklager
<b>S</b> chmack Biogas Service GmbH	Schwandorf	2021	Biogasaufbereitungsanlage Schwarzenfeld, 1.000 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas
<b>S</b> chmack Biogas Service GmbH/ HZI	Schwandorf	2022/23	CO <sub>2</sub> -Auskopplung und -verflüssigung an BGAA 1.000 Schwarzenfeld, EIGA-Qualität, 1.500 kg/h komplettes Gewerk mit Tanklager

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
Papierfabrik <b>Schoellershammer</b>	Düren	2016	Klärgasverdichtung 5 mbar auf 50/ 200 mbar, 300/ 500 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h zur BHKW- und Kesselversorgung
<b>Strom &amp; Wärmeerzeugung</b> Seide, Landsatz	Dannenberg	2023	Biogasaufbereitungsanlage 250 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas
UDI Biogas <b>Thierbach</b> GmbH & CO. KG	Nürnberg	2015/16	Biogasaufbereitungsanlage Thierbach, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas komplett
UDI Biomethan <b>Torgelow</b> GmbH & CO. KG	Nürnberg	2017	Biogasaufbereitungsanlage Torgelow, 700 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas komplett
Stadtwerke <b>Trier Versorgungs-GmbH</b>	Trier	2019	Biomethaneinspeisanlage Bitburg, 1.000 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 3,4 bar(ü), Netzdruck 3 bar, inkl. Konditionierung, 9-Komp. PGC
Stadtwerke <b>Trier Versorgungs-GmbH</b>	Trier	2020/21	Rückverdichteranlage Bitburg, 1,4 bar(ü) auf Netzdruck PN16, 1.000 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h
Stadtwerke <b>Villingen-Schwenningen</b>	Vill.-Schw.	2008	Planung Biomethaneinspeisung Tuningen, Erstellung Ausschreibungsunterlagen
Stadtwerke <b>Villingen-Schwenningen</b>	Vill.-Schw.	2009	Biomethaneinspeisung Tuningen, 2 x 170 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 15-20 mbar(ü), Netzdruck PN4
<b>VNG/ ONTRAS</b>	Leipzig	2012	Biomethaneinspeisung Barleben, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, Übernahme von BGAA 5 bar(ü), Netzdruck PN25, inkl. LPG-Tanklager 15t
<b>VNG/ ONTRAS</b>	Leipzig	2013	Biomethaneinspeisung Jabel, Verdichteranlage 2 x 370 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h, 5 mbar auf Netzdruck PN25
Gutsverwaltung <b>Wotersen</b>	Wotersen/ Mölln	2010	Trocknungsanlage (Druckwechseladsorbtion) Biomethaneinspeisung Lanken, 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h aufbereitetes Biogas
Gutsverwaltung <b>Wotersen/ VNG Leipzig</b>	Wotersen/ Mölln	2009	Biomethaneinspeisung Zernin, Erstellung Ausschreibungsunterlagen

---

<b>Kunde</b>	<b>Ort</b>	<b>Jahr</b>	<b>Lieferumfang/ Standort</b>
Gutsverwaltung <b>W</b> otersen	Wotersen/ Mölln	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Zernin 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Gutsverwaltung <b>W</b> otersen	Wotersen/ Mölln	2012	2. Biogas-Aufbereitungsanlage 350 m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h Produktgas, Zernin II