

Referenzen Anlagentechnik

Stand: 08.2022

Produktbereich Biogastechnik

(Die nachstehende Kurzaufstellung zeigt eine Übersicht von errichteten und im Bau befindlichen Anlagen aus obigem Bereich)

Technik: Druckerhöhung
 Rückverdichtung
 Qualitätsüberwachung
 Biomethantrocknung
 Biomethankonditionierung
 Mengen- und
 Brennwertbestimmung
 Biogas-Aufbereitung
 CO₂-Auskopplung

Kunde	Ort	Jahr	Lieferumfang/ Standort
ABO Wind AG	Wiesbaden	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Ebendorf, 350 m ³ /h Produktgas, komplette Installation in mobilen Betongebäuden, inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Gut Asmusstedt	Ballenstedt/ Harz	2022/23	Biogas-Aufbereitungsanlage 250 m ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Badenova Netz GmbH	Freiburg	2009	Biomethaneinspeiseanlage Forchheim, inkl. unterirdischer LPG-Lageranlage 62 m ³ , 2 x 600 m ³ /h, 4,5-6 bar(ü), Netzdruck PN16
Badenova Netz GmbH	Freiburg	2011	Biomethaneinspeiseanlage Eschbach, inkl. unterirdischer LPG-Lageranlage 62 m ³ , 2 x 650 m ³ /h, 0,3 bar(ü), Netzdruck PN16
BALANCE/ VNG Erneuerbare Energien GmbH Leipzig		2020/21	Biogas-Aufbereitungsanlage Gordemitz, 700 m ³ /h Produktgas, komplette Installation in mobilen Betongebäuden, inkl. Trocknung, GWT und Abgasnachbehandlungsanlage
BayWa r.e. bioenergy GmbH	Regensburg	2014/15	Biogas-Aufbereitungsanlage Staßfurt, 700 m ³ /h Produktgas, inkl. Gebläse und Vorwäscher, Bauteil und RNV
BayWa r.e. bioenergy GmbH	Regensburg	2014/15	Biogas-Aufbereitungsanlage Barby, 700 m ³ /h Produktgas, inkl. Gebläse und Vorwäscher, Bauteil und RNV
Stadtwerke Bernburg GmbH	Bernburg	2021/22	Biomethaneinspeisung Bernburg, 330-450 m ³ /h, 4-6 bar(ü) aus BGAA auf Netzdruck 9,5 bar(ü), inkl. Tiefbau

Kunde	Ort	Jahr	Lieferumfang/ Standort
BRS Bioenergie GmbH	Villingen- Schwenningen	2021/22	Biogas-Aufbereitungsanlage Deißlingen, 250 m _N ³ /h Produktgas, inkl. Gebläse, Vorwäscher, Vorkühlung und RNV
Gesellschaft des Kreises Coesfeld zur Förderung regen. Energien	Coesfeld	2012/13	Biogas-Aufbereitungsanlage Coesfeld, 350 m _N ³ /h Produktgas aus Abfallstoffen, Rohgasmessung, Feinstentschwefelung und Kugel-Gasspeicher 7.000 m _N ³
Danpower GmbH	Potsdam	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Lichtensee 700 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Danpower GmbH	Potsdam	2014	Biogas-Aufbereitungsanlage Gröbern 550 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Danpower GmbH	Potsdam	2016/17	Biogas-Aufbereitungsanlage Langenwetzendorf 700 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Danpower GmbH	Potsdam	2017/18	Biogas-Aufbereitungsanlage Malchin 700 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Danpower GmbH	Potsdam	2018/19	Biogas-Aufbereitungsanlage Bitterfeld, 550 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung, Abgasnachbehandlungsanlage und zusätzlicher Rohgasgebläsestation
enercity contracting GmbH	Hannover	2013	Biogas-Aufbereitungsanlage Glentorf, 350 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Energieversorgung Nordhausen - Biomethan GmbH	Nordhausen	2014/15	Biogas-Aufbereitungsanlage Nordhausen, 350 m _N ³ /h, komplette Installation inkl. Trocknung, Abgasnachbehandlungsanlage und Bauteil
Energieversorgung Nordhausen - Biomethan GmbH	Nordhausen	2014/15	Biogas-Einspeiseanlage Nordhausen, mit LPG-Lageranlage 30 m ² , 350 m _N ³ /h, PGC, Konditionierung, inklusive Bauteil
E.ON Mitte/ EAM	Kassel	2014	Biomethan-Trocknungsanlage 700 m _N ³ /h Hardeggen, RTA-Anlage, 18 g auf 50 mg Feuchte

Kunde	Ort	Jahr	Lieferumfang/ Standort
Biomethananlage E rdeborn GmbH/ UDI	Erdeborn	2016/17	Biogasaufbereitungsanlage Erdeborn, 550 m _N ³ /h Produktgas komplett
G elsenwasser Energienetze GmbH	Bad Oeynhausen	2011	Biomethaneinspeisanlage Uchte, 350 m _N ³ /h, Netzdruck PN16, inkl. N ₂ -Erzeugung, Zusp eisung, 9-Komp. PGC
H aase Energietechnik AG	Neumünster	2010	Biomethaneinspeisanlage der <i>Regionalgas Euskirchen</i> , 350 m _N ³ /h, Netzdruck 200 mbar, inkl. LPG-/ Luft-Zusp eisung, 9-Komp. PGC
H SE Darmstadt AG	Darmstadt	2010	Biomethaneinspeisanlage Semd, Bauteil Druckerhöhungsstation, 1(2) x 250 m _N ³ /h, 6-6,5 bar(ü), Netzdruck PN16
H SE Darmstadt AG	Darmstadt	2011	Biomethaneinspeisanlage Wixhausen, Bauteil Druckerhöhungsstation, 2 x 440 m _N ³ /h, 6 bar(ü), Netzdruck PN16
L SW LandE-Stadtwerke Wolfsburg GmbH	Wolfsburg	2013	Biomethaneinspeisanlage Glentorf, 350 m _N ³ /h, 4 bar(ü), Netzdruck DP16, komplette BGEA inkl. Bauteil, 9-Komp. PGC und Luft-Konditionierung
L SW Netz Wolfsburg GmbH	Wolfsburg	2014	Rückverdichteranlage Oebisfelde, 2 x 700 m _N ³ /h, 700 mbar(ü), Netzdruck DP16, komplette Anlage inkl. Meng enmessung
m ele Energietechnik GmbH	Torgelow	2022	Biogasaufbereitungsanlage Torgelow II, 700 m _N ³ /h Produktgas komplett
M VV Energie AG	Mannheim	2021	Biogasaufbereitungsanlage Dresden 230 m _N ³ /h, inkl. CO ₂ -Rückgewinnung (60%) für technische Verwendung
M VV Energie AG	Mannheim	2021/22	Biogasaufbereitungsanlage Bernburg 230 m _N ³ /h Produktgas
N -Ergie AG	Nürnberg	2011	Biomethaneinspeisanlage Gollhofen, 770 m _N ³ /h, 4 bar(ü), Netzdruck 9 bar, inkl. LPG-Tanklager, Bauleistungen, 9-Komp. PGC

Kunde	Ort	Jahr	Lieferumfang/ Standort
N -Ergie AG (Main-Donau Netzgesellschaft mbH)	Nürnberg	2015	Rückverdichteranlage Gattenhofen, 100-600 m _N ³ /h, 6 bar(ü), Netzdruck PN63, Regelung, Messung
Stadtwerke N euss GmbH	Neuss	2009	Biomethaneinspeisung Neuss, 270-320 m _N ³ /h, 5-10 mbar(ü), Druckerhöhung auf Netzdruck 50 mbar (PN1)
Stadtwerke N euss GmbH	Neuss	2010	Stickstofferzeugungsanlage (PSA) 20 m _N ³ /h (zur Dekarburierung Biomethan)
O mrin - Bouw en Reststoffen Friesland B.V.	NL-Heerenveen	2015/16 2021	Biogasaufbereitung 1.800 m _N ³ /h Rohgas (erweitert auf 2.500 m _N ³ /h) aus Abfallstoffen, inkl. Druck- erhöhung auf 9 bar, Gas-Konditionierung (N ₂), N ₂ -Erzeugung, Einspeiseanlage, Odorierung Rohgasspeicher, Fackel, Biomethan-Tankstelle (2 x 160 m _N ³ /h), Erweiterung Biomethan-Tankstelle (+700 m _N ³ /h)
Stadtwerke P irmasens GmbH	Pirmasens	2015/16	Biomethaneinspeisung Winzeln, 350 m _N ³ /h, 6 bar(ü) aus BGAA auf Netzdruck 750 mbar (PN1), inkl. LPG-Tanklager und Tiefbau
P owerfarm Holding GmbH	Donaueschingen	2009	Trocknungsanlage (Druckwechseladsorption) Biomethaneinspeisestation Tuningen, Auslegung auf Endausbaustufe 450 m _N ³ /h
R eFood GmbH & Co. KG	Genthin	2020/21	BGAA Genthin, 400 m _N ³ /h Produktgas, aus Abfallvergärung, inkl. Gaswäscher und Rohgas- gebläse
R egionalgas Euskirchen GmbH & Co. KG	Euskirchen	2014	Biogasaufbereitung Zülpich-Geich, 350 m _N ³ /h, Abfallvergärung, inkl. Gaswäscher und Rohgas- gebläse
R egionalgas Euskirchen GmbH & Co. KG	Euskirchen	2014	Biogaseinspeiseanlage Zülpich-Geich, 350 m _N ³ /h, inkl. Konditionierung/ Odorierung, Netzdruck PN1
R egionalgas Euskirchen GmbH & Co. KG	Euskirchen	2014	Rückspeiseanlage Zülpich, 350 m _N ³ /h von PN1 auf Netzdruck PN16
Bioenergiepark R aitzen GmbH/ UDI	Raitzen	2015	Biogasaufbereitungsanlage Raitzen, 550 m _N ³ /h Produktgas komplett

Kunde	Ort	Jahr	Lieferumfang/ Standort
REDINET Burgenland GmbH	Zeitz	2022/23	Verdichteranlage zur BGEA Elsteraue 2 x 800 m _N ³ /h, Netzdruck PN4 auf PN16, inkl. Einbindung in Bestandsanlage
revis bioenergy GmbH	Münster	2014	Biogasaufbereitungsanlage Oebisfelde II, 700 m _N ³ /h Produktgas, inkl. Vorkühlung, Gebläse und Rohgasfackel
revis bioenergy GmbH	Münster	2016/17	Biogasaufbereitungsanlage Gommern, 700 m _N ³ /h Produktgas, inkl. Vorkühlung, Gebläse und Rohgasfackel
revis bioenergy GmbH	Münster	2016/17	Nachverdichteranlage für BGAA Gommern, 2 x 800 m _N ³ /h Produktgas, 4,5 auf 16 bar(ü)
revis bioenergy GmbH	Münster	2017/18	Biogasaufbereitungsanlage Gommern II, 400 m _N ³ /h Produktgas, inkl. Vorkühlung & Gebläse
revis bioenergy GmbH	Münster	2017/18	Biogasaufbereitungsanlage Trebsen, 550 m _N ³ /h Produktgas, inkl. Vorkühlung & Gebläse
revis bioenergy GmbH	Münster	2019	Biogasaufbereitungsanlage Dülmen, 700 m _N ³ /h Produktgas, inkl. Vorkühlung & Gebläse
RheinEnergie AG	Köln	2018/19	Biomethaneinspeisung Köln-Niehl, 2 x 600 m _N ³ /h, 200 mbar(ü), Netzdruck PN4, inkl. LPG-Tanklager
Schmack Biogas Service GmbH	Schwandorf	2021	Biogasaufbereitungsanlage Schwarzenfeld, 1.000 m _N ³ /h Produktgas
Schmack Biogas Service GmbH/ HZI	Schwandorf	2022/23	CO ₂ -Auskopplung und -verflüssigung in EIGA-Qualität, 1.500 kg/h komplett
Papierfabrik Schoellershammer	Düren	2016	Klärgasverdichtung 5 mbar auf 50/ 200 mbar, 300/ 500 m _N ³ /h zur BHKW- und Kesselpersorgung
UDI Biogas Thierbach GmbH & CO. KG	Nürnberg	2015/16	Biogasaufbereitungsanlage Thierbach, 700 m _N ³ /h Produktgas komplett
UDI Biomethan Torgelow GmbH & CO. KG	Nürnberg	2017	Biogasaufbereitungsanlage Torgelow, 700 m _N ³ /h Produktgas komplett

Kunde	Ort	Jahr	Lieferumfang/ Standort
Stadtwerke T rier Versorgungs-GmbH	Trier	2019	Biomethaneinspeiseanlage Bitburg, 1.000 m _N ³ /h, 3,4 bar(ü), Netzdruck 3 bar, inkl. Konditionierung, 9-Komp. PGC
Stadtwerke T rier Versorgungs-GmbH	Trier	2020/21	Rückverdichteranlage Bitburg, 1,4 bar(ü) auf Netzdruck PN16, 1.000 m _N ³ /h
Stadtwerke V illingen-Schwenningen	Vill.-Schw.	2008	Planung Biomethaneinspeisung Tuningen, Erstellung Ausschreibungsunterlagen
Stadtwerke V illingen-Schwenningen	Vill.-Schw.	2009	Biomethaneinspeisung Tuningen, 2 x 170 m _N ³ /h, 15-20 mbar(ü), Netzdruck PN4
V NG/ ONTRAS	Leipzig	2012	Biomethaneinspeisung Barleben, 350 m _N ³ /h, Übernahme von BGAA 5 bar(ü), Netzdruck PN25, inkl. LPG-Tanklager 15t
V NG/ ONTRAS	Leipzig	2013	Biomethaneinspeisung Jabel, Verdichteranlage 2 x 370 m _N ³ /h, 5 mbar auf Netzdruck PN25
Gutsverwaltung W otersen	Wotersen/ Mölln	2010	Trocknungsanlage (Druckwechseladsorbtion) Biomethaneinspeisung Lanken, 350 m _N ³ /h aufbereitetes Biogas
Gutsverwaltung W otersen/ V NG Leipzig	Wotersen/ Mölln	2009	Biomethaneinspeisung Zernin, Erstellung Ausschreibungsunterlagen
Gutsverwaltung W otersen	Wotersen/ Mölln	2011	Biogas-Aufbereitungsanlage Zernin 350 m _N ³ /h Produktgas, komplette Installation inkl. Trocknung und Abgasnachbehandlungsanlage
Gutsverwaltung W otersen	Wotersen/ Mölln	2012	2. Biogas-Aufbereitungsanlage 350 m _N ³ /h Produktgas, Zernin II